

# LCEE DỰ ÁN CHUYỂN HÓA CARBON THẤP TRONG LĨNH VỰC TIẾT KIỆM NĂNG LƯỢNG

Hợp tác Chính phủ Việt Nam - Đan Mạch trong ngành năng lượng



BỘ CÔNG THƯƠNG



## TIẾT KIỆM NĂNG LƯỢNG TRONG DOANH NGHIỆP CHẾ BIẾN THỰC PHẨM

Công ty TNHH Minh Đăng (Số 83, Tỉnh lộ 8, Thị trấn Mỹ Xuyên, Huyện Mỹ Xuyên, Tỉnh Sóc Trăng) được thành lập năm 2005 với hoạt động chủ yếu là chế biến, gia công hàng thủy, hải sản. Được sự hỗ trợ của Chương trình Hỗ trợ Đầu tư Xanh (GIF), công ty đã đầu tư 3.397.592.200 đồng cải thiện hệ thống lạnh giúp nâng cao chất lượng sản phẩm và hạn chế tác động đến môi trường.

Nhờ cải thiện hệ thống lạnh, công ty TNHH Minh Đăng còn tiết kiệm được nhiều chi phí điện năng, từ đó giảm chi phí sản xuất với thời gian hoàn vốn đầu tư nhanh.

### Thông tin liên hệ

#### Văn phòng Ban quản lý Dự án

Phòng 23 - 24, Tầng 2, 91 Đinh Tiên Hoàng,

Q.Hoàn Kiếm, Hà Nội

E-mail: [lcee-info@lcee.vn](mailto:lcee-info@lcee.vn)

Website: [lcee.vn](http://lcee.vn)

#### Chương trình Hỗ trợ Đầu tư Xanh

Tầng 11, Tòa nhà BIDV

194 Trần Quang Khải, Q.Hoàn Kiếm, Hà Nội

Phone: (84) 4 32041616

E-mail: [fm-info@lcee.vn](mailto:fm-info@lcee.vn)

## HỆ TỦ ĐÔNG TIẾP XÚC & HỆ BĂNG CHUYỀN: TIÊU THỤ NHIỀU ĐIỆN NĂNG

Để chạy hệ tủ đông tiếp xúc và hệ băng chuyền, công ty TNHH Minh Đăng tiêu thụ nhiều điện năng (1.469.555 KWh/năm) và phải bỏ ra chi phí bảo trì lớn (1728.2 USD/lần).



### \* Hệ tủ đông tiếp xúc

- Sản lượng sản xuất một mẻ: 570kg trong 3 giờ;
- Chi phí sản xuất một mẻ: 682.000 đồng;
- Để chạy hệ tủ đông tiếp xúc, hai máy nén lạnh N42B tiêu thụ điện năng 33.9KWh/mẻ và 38.83KWh/mẻ, cao hơn 50% so với thiết kế ban đầu.

### \* Hệ băng chuyền

- Sản lượng sản xuất một mẻ: 1328 kg trong 6 giờ;
- Chi phí sản xuất 1 mẻ (1328 kg/ 6h): 1.420.000 đồng;
- Để chạy một băng chuyền và một băng chuyền tái động, các máy nén N62B tiêu thụ điện năng cao hơn so với công suất thiết kế ban đầu.

## KẾT QUẢ

- Sau khi cải thiện hệ thống lạnh, công ty TNHH Minh Đăng đã tiết kiệm năng lượng 27%, đồng thời giảm phát thải 297,8 tấn CO<sub>2</sub>/năm. Với kết quả này, công ty TNHH Minh Đăng được trả thưởng 371.971.663 đồng.
- Nhận thấy được những lợi ích từ việc cải thiện hệ thống lạnh, hiện công ty TNHH Minh Đăng cũng đã và đang triển khai tiếp các giải pháp cải thiện mới nhằm thiếu năng lượng tiêu thụ, tiết kiệm chi phí.

## CẢI THIỆN HỆ THỐNG LẠNH: TIẾT KIỆM ĐIỆN, GIẢM PHÁT THẢI

Với sự hỗ trợ của Chương trình Đầu tư Xanh, công ty TNHH Minh Đăng đã đầu tư cải thiện hệ thống lạnh và thu được nhiều kết quả tích cực:

- Chi phí điện năng tiết kiệm được: 719.671.235 đồng/năm
- Lượng khí phát thải giảm được: 297,8 tấn CO<sub>2</sub>/năm
- Chất lượng sản phẩm được nâng cao do băng chuyền chạy đủ công suất, sản phẩm không bị đông trong thời gian dài
- Môi trường làm việc sạch sẽ

### \*Hệ tủ đông tiếp xúc

- Sản lượng sản xuất một mẻ: 850kg trong 2,5 giờ;
- Chi phí sản xuất một mẻ: 602.000 đồng.



### \*Hệ băng chuyền

- Sản lượng sản xuất một mẻ: 1344kg trong 4 giờ;
- Chi phí sản xuất một mẻ: 1.218.000 đồng.

